



lipasan F

lipasan F

Enzymatische, umweltneutrale  
Fett-Spaltung für Großküchen, Catering,  
Metzgereien, Restaurants und Hotels

lipasan®F ist ein umweltneutrales Produkt auf mikrobiologischer Basis, um die Bildung von Fettablagerungen in den Abwasserleitungen zu minimieren.

Bereits vorhandene Fettablagerungen werden biologisch entfernt. Lokal entstehende „strenge Gerüche“ entstehen erst gar nicht und die Grenzwerte für lipophile Stoffe werden bei empfohlener Anwendung eingehalten.

## 8 Vorteile von lipasan®F

- ☑ Keine Fettablagerung
- ☑ Schont Leitungen
- ☑ Verhindert unangenehme Geruchsbildung
- ☑ Wirkt umweltneutral und nachhaltig
- ☑ Wirkt in die Tiefe
- ☑ Wirkt nonstop
- ☑ Spart Kosten
- ☑ Einfache Handhabung

Haben Sie Fragen? Möchten Sie  
eine Beratung? Oder vereinbaren  
Sie einfach einen Testlauf.

## Die enzymatische Fett-Spaltung

## Die biologische Lösung gegen Öl und Fette

für Großküchen, Catering, Metzgereien,  
Restaurants und Hotels

lipobak GmbH & Co. KG  
Claudiusstr. 25  
D-64521 Groß-Gerau

Phone: +49 6152 978 938 0

lipobak®

info@lipobak.de  
www.lipobak.de

lipobak®

info@lipobak.de  
www.lipobak.de



## Ihre **günstige** **Lösung** auf mikrobiologischer Basis

### Wesentlicher Unterschied zu herkömmlichen Fettlösern:

lipasan<sup>®</sup>F enthält **keine Tenside**, die Fette in Wasser bedingt löslich machen, um dann an exponierten Stellen wieder abgelagert zu werden.

Kostspielige, mechanische und chemische Reinigung der Rohre gehören mit der Anwendung von lipasan<sup>®</sup>F der Vergangenheit an.



vor und nach  
lipasan<sup>®</sup>F



### Die Wirkungsweise: **natürliche, enzymatische Fettspaltung**

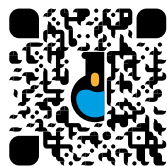
Die in dem Produkt lipasan<sup>®</sup>F verwendeten Mikroorganismen kommen in unserer Umwelt **natürlicherweise** vor und sind **nicht genetisch verändert**. Sie wurden aufgrund ihrer außerordentlich **hohen fettspaltenden Enzymatik** für den gezielten Einsatz in Abwassersystemen ausgewählt. Die Spaltprodukte sind leicht **biologisch zu 100% abbaubar** und können im Gegensatz zu Fett keine Ablagerungen mehr bilden.



### Die einfache Anwendung: **ready-to-use Komponente**

Die Anwendung dieser mikrobiellen Kultur ist sehr **benutzerfreundlich**.

Es handelt sich um eine Komponente, die „ready-to-use“, d.h. **gebrauchsfertig** angeliefert wird. So kann der Wirkstoff vor Ort direkt manuell eindosiert werden. lipasan<sup>®</sup>F kann auch mit einer Dosieranlage vollautomatisch in das System eingeleitet werden.



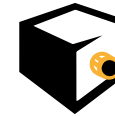
### Dosierung: **1:10 bis 1:15**

Die Suspension wird 1:10 bis 1:15 verdünnt **manuell vor oder mit** Hilfe einer **Dosierpumpe** während der Ruhezeiten des Betriebs in die betroffenen Abflüsse zudosiert.



### Die Aufbewahrung: **Temperatur**

lipasan<sup>®</sup>F muss **trocken gelagert** werden bei einer Temperatur **zwischen +5° und +12 ° C**. Die **Haltbarkeit** beträgt **bis zu 6 Monate** und die **Verwendung** kann **zwischen +5° und +30° C** erfolgen, ohne Beeinträchtigung der **fettspaltenden Enzymaktivität**.



### Die Verpackung: **umweltfreundliche Bag-in-Box**

Das Produkt lipasan<sup>®</sup>F wird in 5 l und 10 l **Bag-in-Box**, einem idealen Lager-, Transport- und Verkaufbehältnis abgefüllt. Diese **Verpackungslösung** ist dank des **geringen CO<sub>2</sub>-Fußabdruckes** und des **geringen Abfallvolumens nachhaltig**. Der Innenbeutel („Bag“) aus Kunststoff für die Flüssigkeit lässt sich gut recyceln und die Umverpackung aus Wellkarton („Box“) schützt den Beutel vor mechanischen Schäden und Lichteinfluss.



### Die Energiebilanz: **umweltneutral, ressourcenschonend**

Nach der Zugabe von lipasan<sup>®</sup>F entstehen Spaltprodukte, die für weitere biologische Abbauprozesse leicht verfügbar sind. Entstehende Ölphasen bleiben flüssig, können einfach abgesaugt und der weiteren Verwendung zugeführt werden. Der **Stromverbrauch** für Abwasserpumpen und Hebeanlagen wird **verringert**. Die Störungssicherheit der Anlage verbessert sich und der Reinigungsaufwand für Abwassersysteme sinkt. Fettsäuren und Öle im Abwasser können problemlos separiert und einer weiteren Verwertung zugeführt werden, z.B. für die **Gewinnung von Biogas** durch Co-Vergärung.